

TYP	ZASTOSOWANIE	POLIMER BAZOWY	KOLOR	ŚREDNIE NAPEŁNIENIE (PN-EN ISO 3451)	WILGOTNOŚĆ (METODA WŁASNA)	GĘSTOŚĆ (METODA A)	WSKAŹNIK PŁYNIĘCIA MFR g/ 10min (PE-EN ISO 1133)
BCF10 MSC - G/30	wytłaczanie folii z rozdmuchem bez udziału koncentratu barwiącego	wysokoudarowa blenda polimerowa o podwyższonej reologii	GREEN	75-76%	≤ 0,08%	1,7-1,75 g/cm ³	190°C/2,16 kg 0,2 190°C/5 kg 1,20
BCF10 MSC - BE/ 30	wytłaczanie folii z rozdmuchem bez udziału koncentratu barwiącego	wysokoudarowa blenda polimerowa o podwyższonej reologii	BLUE	75-76%	≤ 0,08%	1,7-1,75 g/cm ³	190°C/2,16 kg 0,2 190°C/5 kg 1,3
BCF10 MSC - R/30	wytłaczanie folii z rozdmuchem bez udziału koncentratu barwiącego	wysokoudarowa blenda polimerowa o podwyższonej reologii	RED	≤ 75%	≤ 0,08%	1,7-1,75 g/cm ³	190°C/2,16 kg 0,4 190°C/5 kg 2,7
BCF10 MSC - Y/30	wytłaczanie folii z rozdmuchem bez udziału koncentratu barwiącego	wysokoudarowa blenda polimerowa o podwyższonej reologii	YELLOW	≤ 75%	≤ 0,08%	1,7-1,75 g/cm ³	190°C/2,16 kg 0,33 190°C/5 kg 1,6
BCF10 MSC - B/30	wytłaczanie folii z rozdmuchem bez udziału koncentratu barwiącego	wysokoudarowa blenda polimerowa o podwyższonej reologii	BLACK	≤ 74%	≤ 0,08%	1,7-1,73 g/cm ³	190°C/2,16 kg 0,2-0,4 190°C/5 kg 0,7-0,9
MLT-BHDC	•wytłaczanie folii z rozdmuchem w zakresie 50-300µm •folia kubekowa	blenda polimerowa HDPE o podwyższonej reologii	BLACK	≤ 74%	≤ 0,08%	1,65-1,70 g/cm ³	190°C/2,16 kg 0,5-0,6 190°C/5 kg 2,50-2,80
MLT-BHDV	•wytłaczanie profili •wytłaczanie rur	HDPE	BLACK	≤ 74%	≤ 0,08%	1,7-1,75 g/cm ³	190°C/5 kg 0,07