

Typ	ZASTOSOWANIE	KOLOR	WSKAŹNIK PŁYNIĘCIA MFR (PE-EN ISO 1133)	ŚREDNIE NAPEŁNIENIE (PN-EN ISO 3451)
MATRIX ROPE-G PP/PE HI	formowanie wtryskowe	ZIELONY	230°C/2,16 kg 3,15 g/ 10min	≤ 0,1%
MATRIX ROPE-B PP/PE HI-TU	formowanie wtryskowe	CZARNY	230°C/2,16 kg 3,00 g/ 10min	≤ 0,0%
MATRIX PPH3GF30N	formowanie wtryskowe	NATURAL	230°C/2,16 kg 3,00 g/ 10min	≤ 30%
MATRIX PPH10T20GTW960N	formowanie wtryskowe	NATURAL	230°C/2,16 kg 10,0 g/ 10min	≤ 20%
MATRIX PPH9T20N	formowanie wtryskowe	NATURAL	230°C/2,16 kg 9,00 g/ 10min	≤ 20%
MATRIX PPC11W40N	formowanie wtryskowe	NATURAL	230°C/2,16 kg 11,0 g/ 10min	≤ 40%
MATRIX PPH7K25UVW	formowanie wtryskowe	BIAŁY	230°C/2,16 kg 7,00 g/ 10min	≤ 25%
MATRIX PPH7K60UVW	formowanie wtryskowe	BIAŁY	230°C/2,16 kg 7,00 g/ 10min	≤ 60%
MATRIX PPH7K60W	formowanie wtryskowe	BIAŁY	230°C/2,16 kg 7,00 g/ 10min	≤ 60%
MATRIX TPV2K25B	formowanie wtryskowe	CZARNY	190°C/2,16 kg 2,00 g/ 10min	≤ 25%